

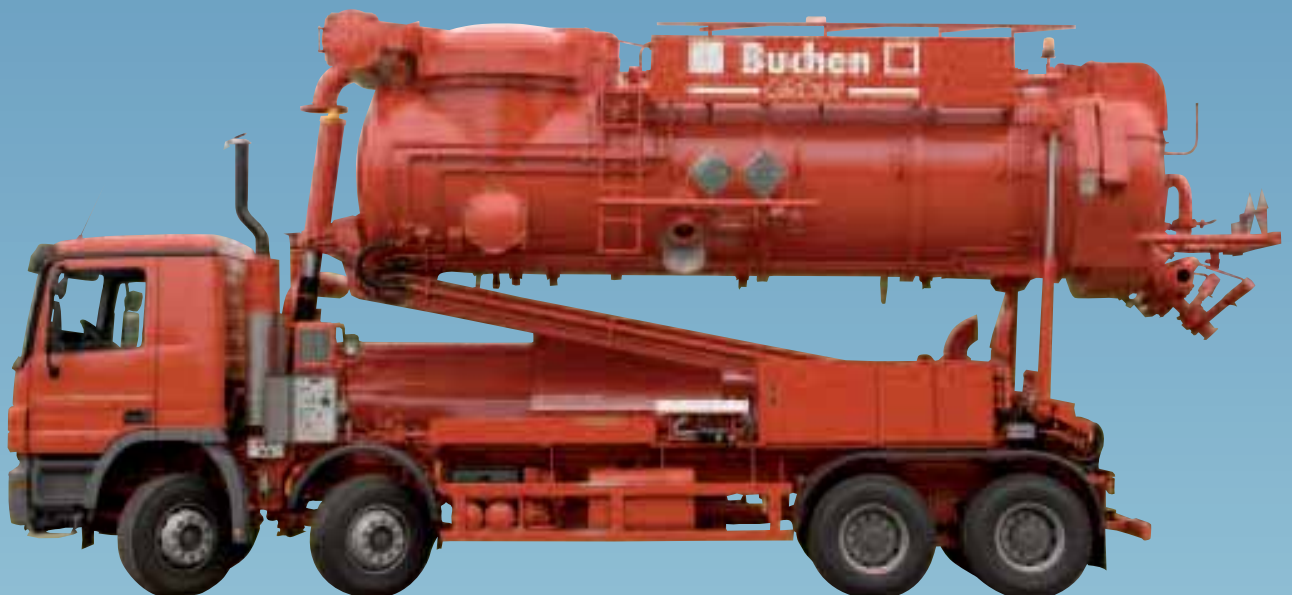
VACU-PRESS

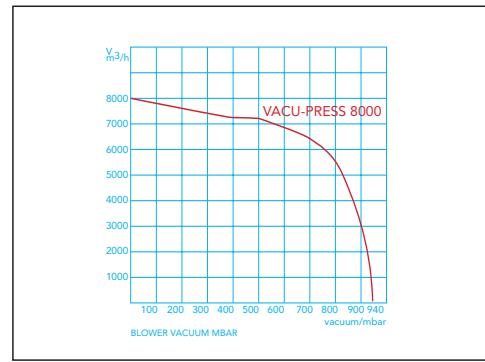
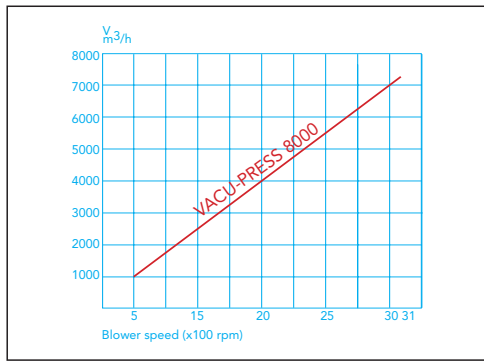
8000 ADR / Hi-Lift

SPECIAAL
OPBOUWEN

SPECIAL
CONSTRUCTIONS

SONDERN INDUSTRIE
AUFBAUTEN





VACU-PRESS 8000 ADR / Hi-Lift

Opbouw materiaal: RVS, type 316 TI
 Laadruimte filterkamer 2,0 m³
 Laadruimte producttank 13,5 m³ / 12,7 m³
 Diameter ca. 1800 mm
 Opbouw lengte ca. 7840 mm
 Opbouw hoogte ca. 2690 mm / ca. 2740 mm
 Eigen gewicht opbouw ca. 12.500 kg / ca. 13.700 kg
 Eigen gewicht chassis ca. 10.000 kg
 Totaal ledig gewicht ca. 22.500 kg / 23.700 kg
 Nuttig laadvermogen ca. 10.000 kg
 Kipsysteem hydraulisch
 Achterdekselvergrendeling hydraulisch met 8 conische kegsluitingen

Volmelding elektronische niveauschakelaar
 Filter droog, elektro-pneumatisch, continu perslucht gereinigd

Filterdeksel hydraulisch hefbaar met snelsluiting
 Filterelement snel verwisselbaar
 Blower (ATEX) capaciteit max. 8020 m³/uur, max. druk: 1,2 Bar, max. vacuüm 950 mbar

Geluidsniveau ca. 80 dB(A), aanzuig- en afblaasdempers en bloweromkasting

Berekeningsdruk incl. filterruimte 10 Bar
 Beproevoingsdruk 4 Bar
 Werkdruk 3 Bar
 Keuring ADR 2006
 Klasse 3, 4.1, 5.1, 6.1, 6.2, 8 en 9
 Type goedkeuring R.D.W.
 Tankcode: S4AH/L4BH

VACU-PRESS 8000 ADR / Hi-Lift

Aufbau Material: Stahl/Edelstahl 1.4571
 Fassungsvermögen Filter 2,0 m³
 Fassungsvermögen Produktbehälter 13,5 m³ / 12,7 m³
 Durchmesser ca. 1800 mm
 Aufbauhöhe ca. 7840 mm
 Aufbauhöhe ca. 2690 mm / ca. 2740 mm
 Eigengewicht Aufbau ca. 12.500 kg / ca. 13.700 kg
 Eigengewicht Fahrgestell ca. 12.000 kg
 Total Netto-Gewicht ca. 22.500 kg / ca. 23.700 kg
 Nutzlast ca. 10.000 kg
 Kipsystem hydraulisch
 Hinterdeckelverriegelung hydraulisch verriegelt mit 8 selbst einstellenden konischen Verschlüssen

Vollmeldung elektronische Füllstandsmelder
 Filter trocken, elektro-pneumatisch, kontinuierliche Druckluftreinigung

Filterdeckel drehbar mit Schnellverschlüssen
 Filterelement schnell auswechselbar
 Gebläse (ATEX) Kapazität max. 8020 m³/Std. max. Druck: 1,2 Bar, max. vakuum 950 mbar

Geräusch-Dämmung ca. 80 dB(A), Ansaug- und Ausblas-Schalldämpfer und Gebläsegehäuse

Berechnungsdruck incl. Filterraum 10 Bar
 Testdruck 4 Bar
 Arbeitsdruck 3 Bar
 Approval ADR 2006
 Baumusterzulassung D/BW/30-001T
 Klasse 3, 4.1, 5.1, 6.1, 6.2, 8 und 9
 Tank code S4AH/L4BH

VACU-PRESS 8000 ADR / Hi-Lift

Tank body Material: Steel/Stainless Steel 316 TI
 Filter loading capacity 2,0 m³
 Container loading capacity 13,5 m³ / 12,7 m³
 Diameter approx. 1800 mm
 Body-length approx. 7840 mm
 Body-height approx. 2690 mm / approx. 2740 mm
 Body-weight approx. 12.500 kg / approx. 13.700 kg
 Chassis-weight approx. 10.000 kg
 Total nett weight approx. 22.500 kg / approx. 23.700 kg
 Payload approx. 10.000 kg
 Tipping mechanism hydraulically operated
 Rear door closing hydraulically operated with 8 tapered rams

Level guard electronically operated
 Filter cleaning compressed air operated reverse jet pulse

Filter top door swivel action with quick release clamps
 Blower (ATEX) capacity max. 8020 m³/H max. pressure: 1,2 Bar max. vacuum 950 mbar

Noise level approx 80 dB (A), integrated silencers and blower-housing

Design pressure incl. filter compartment 10 Bar
 Test-pressure 4 Bar
 Working-pressure 3 Bar
 Approval ADR 2006
 Class 3, 4.1, 5.1, 6.1, 6.2, 8 and 9
 Tank code: S4AH/L4BH

